

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN



Mod. S650-CNC

Artikelnummer: **84011**

EAN: **9004853840111**

76.280,00 € exkl. Steuern

90.773,20 € Inkl. Steuern

exkl. Versandkosten



16-Fach-Werkzeugwechsler S 620

TECHNISCHE FAKTEN

- ELMAG CNC-Bearbeitungszentren
- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 808D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

PRODUKT HIGHLIGHTS

SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

HOHE QUALITÄTSSTANDARDS

Die SINUMERIK 808D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik, CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Danke eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

OPTIMIERT FÜR EINFACHE FRÄSANWENDUNGEN

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.

OPTIONAL ERHÄLTlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn
- Steuerung SIEMENS 828D
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

TECHNISCHE DATEN	
Verfahrweg X-Achse	650 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	500 mm
Tischabmessungen	920 x 400 mm
Tischbelastbarkeit	300 kg
T-Nuten, Anzahl	3
T-Nuten, Breite	14 mm

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHSEN

T-Nuten, Abstand	120 mm
Pinolenabstand Tisch	120 - 620 mm
Ausladung	395 mm
Drehzahlbereich	40 - 6.000 UpM
Spindelaufnahme	BT 40
Eilgang X-Achse	30.000 mm/min
Eilgang Y-Achse	30.000 mm/min
Eilgang Z-Achse	18.000 mm/min
Arbeitsvorschub X-Achse	1 - 10.000 mm/min
Arbeitsvorschub Y-Achse	1 - 10.000 mm/min
Arbeitsvorschub Z-Achse	1 - 10.000 mm/min
Werkzeugwechselzeit	1,75 - 5 sec
Positioniergenauigkeiten	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten	0,003 mm
Motorleistung	5,5 kW
Netzanschluss	400 / 50-60 V/Hz
Abmessungen	2.180x2x052x2.600 mm
Gewicht	3.250 kg